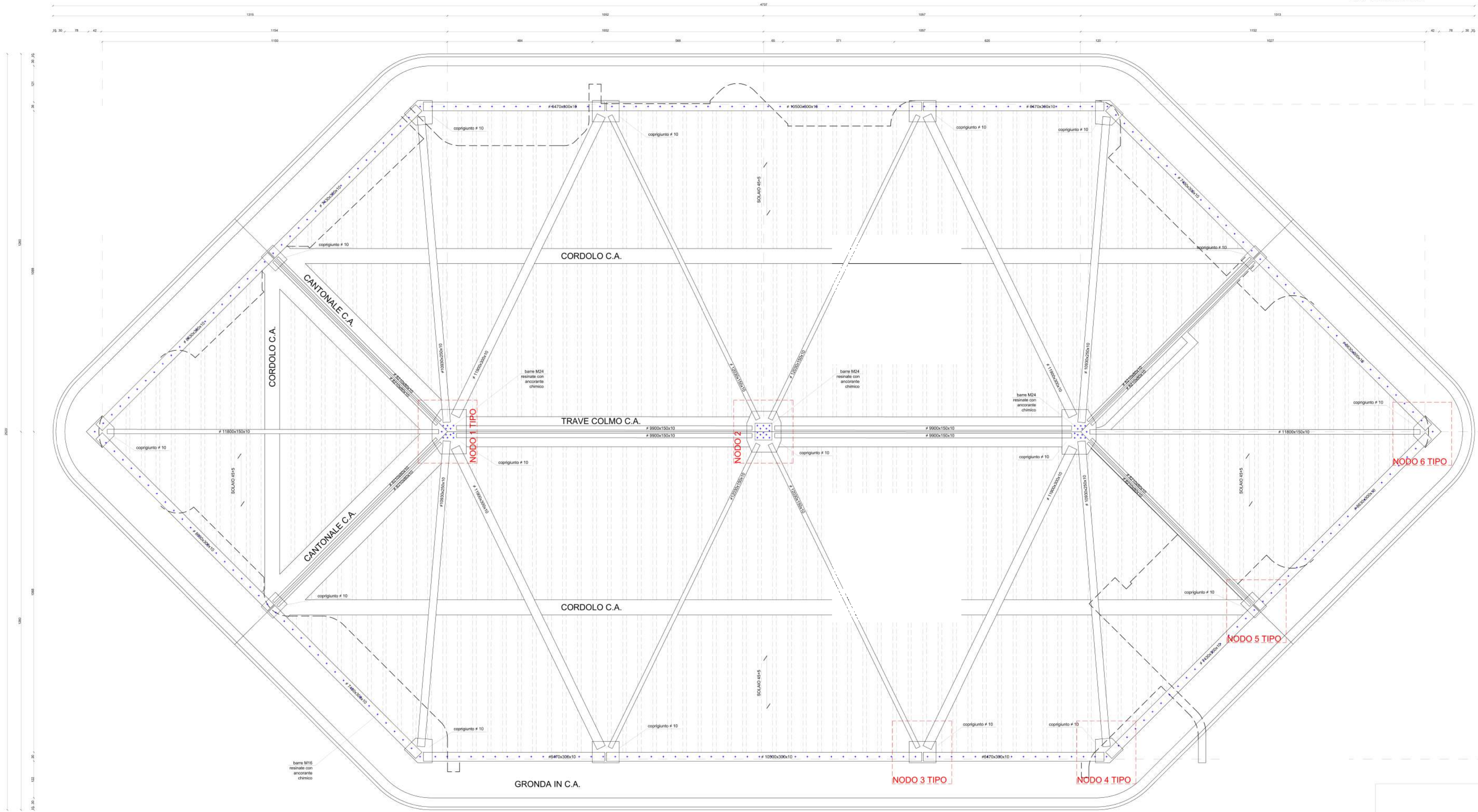
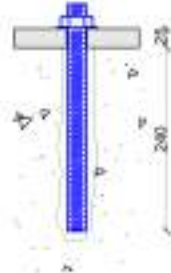




ANCORAGGI PERIMETRALI Scala 1:10

barre M16
passo 400 mm
ancoraggio 240 mm
diam. foro in cls 18
(perpend. al getto)

particolare
barre M16



MODALITA' DI ESECUZIONE DEGLI ANCORAGGI

- La valutazione dell'efficienza dell'ancorante chimico spetta alla Direzione Lavori. Comunicare alcuni giorni prima al Direttore Lavori la scelta di tali materiali.
- Praticare il foro alla profondità di ancoraggio necessaria con trapano a percussione (diametro da definire con Direttore Lavori).
- Prima dell'iniezione di resina il foro deve essere privo di polvere, detriti, acqua, ghiaccio, olio, grasso e altri contaminanti.
- Soffiare due volte dal retro del foro per tutta la lunghezza con aria compressa fino a quando il flusso di aria di ritorno sarà privo di polvere osservabile.
- Spazzolare due volte con scovolino di acciaio con movimento di torsione e rimovendolo.
- Soffiare altre due volte con aria compressa finché il flusso d'aria di ritorno sarà privo di polvere visibile.
- Prima dell'uso, accertarsi che la barra sia asciutta e priva di olio e altri residui.
- Inserire la barra nel foro per verificare la profondità del foro e di posa.
- Iniettare l'aditivo del verso del foro senza formare bolle d'aria.
- Prima dell'uso, accertarsi che la barra sia asciutta e priva di olio e altri contaminanti.
- Per agevolare l'installazione inserire la barra nel foro attuando una lenta torsione fino a quando il segno dell'ancoraggio si trova a livello della superficie di calcestruzzo.
- Dopo aver installato la barra riempire completamente lo spazio anulare con resina.

PRESERIZIONE PER LA REALIZZAZIONE DELLE ZINCATURE

IN CORRESPONDENZA DELLE SALDATURE DA ESEGUIRE IN OPERA

- In corrispondenza delle saldature da eseguire in opera si prescrive di non zincare tali porzioni.
- Una volta eseguite le saldature in opera si dovranno proteggere le zone non trattate con spray zincante ad alto contenuto di zinco > 98%.

NOTE GENERALI

COMUNE PALAZZOLO SULL'OGIO

ZONA SISMICA 3

Controllare le misure e le quote con gli elaborati architettonici

Controllare le misure e le quote in cantiere

PRESCRIZIONI SU MATERIALI ED ESECUZIONE

Resina per inghissaggio

Categoria sismica	ETA C2 (alta sismicità)
Tipo resina per ancoraggi M16	FIS V 410 C o equivalente
Tipo resina per ancoraggi M24	FIS EM Plus 390 S o equivalente

Acciaio da carpenteria

Classe esecuzione	EXC3 UNI EN 1080 - 2 : 2018
Classe acciaio	S235JR UNI EN 10025
Protezione	Zincatura a caldo

Bulloni e barre filettate

Classe	8.8 UNI 5739 - UNI EN 24032
Rosette	C50 tipo C UNI 6593
Saldature	elettrici E4 classe 4 UNI 5132

LIVELLO PROGETTAZIONE	BIM	AMMINISTRATIVA
PRELIMINARE	LIVELLO DI DETTAGLIO	GENERALE
DEFINITIVO	LOD100	EDILE-ARCHIT.
ESECUTIVO	LOD200	IMPIANTI ELETTRICI
STATO	LOD300	IMPIANTI MECCANICI
ATTUALE	LOD350	SICUREZZA CANT.
PROGETTO	LOD400	STRUTTURE
COMPARATIVO	LOD500	PREVENZIONE INC.

REVISIONE N.	DATA	DESCRIZIONE	REDAZ.	CONTR.	APPROV.
00	10.05.2021	Prima emissione	VM	SL	SL
01	30.07.2021	Aggiornamento	SL	SL	SL
02	22.10.2021	Aggiornamento	SL	SL	SL
03	13.12.2021	Aggiornamento	SL	SL	SL